COREMA S.A.S	PROTOCOLO DE FÁBRICA	Código	Anexo No. 11
		Fecha edición:	02/09/16
		Página:	1 de 1

No. PF - 411 **Fecha elaboración:** 22/10/20

Referencia del producto: TUBERÍA DE 110 mm RDE 17 SN 10 KN/m2 CE

Material: POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD.

Aplicación: CONDUIT DE PARED SOLIDA

Norma de fabricación: NTC 5320

Orden de fabricación: OF 6021 20201002 TB 20201003 TA

PROPIEDAD/ CARACTERISTICA	NORMA DE ENSAYO	UNIDAD	RESULTADO OBTENIDO	LIMITE INFERIOR	LIMITE SUPERIOR
Densidad.	ASTM D 1505	g/cm^3	0,949	0,94	0,962
Indice de fluidez compuesto virgen (190ºC/2,16 kg).	ASTM D 1238	g/10 min	0,04	0,04	< 0,55
Crecimiento lento de grietas	ASTM D1693 Condicion B	horas	250		F10 > 96
Diametro exterior.	ASTM D2122	mm	110,3	110,0	110,7
Espesor.	ASTM D2122	mm	7,32	6,6	7,4

El presente certificado es el informe de resultados dados con base a normas técnicas nacionales ICONTEC e internacionales ISO, obtenidos en los laboratorios de COREMA S.A.S. La información que se suministra, es dada de buena fe y es correcta dentro de nuestros conocimientos.

Elaborado por:

Área de Calidad

ISO 9001:2015 BUREAU VERITAS Certification

Nº19.01695

TEPCO Alta calidad a su servicio!

Sede principal fábrica: Calle 2 # T3-100 Zona Industrial La Dolores, km 2 Recta Cali - Palmira
PBX: (2) 666 95 55 - 666 91 24,/9137, Celular: (321) 830 85 62 - (320) 694 74 89 .
E-mail: corema@tuberiastepco.com
www.tuberiastepco.com